

СТАНОК для ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА И РАСКРОЯ ГОРБЫЛЯ СБР-02М

В условиях кризиса экономика деревообрабатывающего производства работает НЕ удовлетворительно. Интерес может представлять оборудование, перерабатывающее низкосортное сырье и производящее качественную продукцию, которая может составить конкуренцию по цене обычному пиломатериалу. Предлагаемый станок может удовлетворить самые амбициозные требования предпринимателя. Возможна поставка СТАНКОВ для реализации замысла переработки **ТОНКОМЕРА** и **ГОРБЫЛЯ**, прочего. Предлагаемые СТАНКИ классифицируются (по размерам заготовок и мощности) следующим образом:

МБР – малый брусвал (диаметры от 6 см до 12 см, суммарная мощность до **18 кВт**)

СБР – средний брусвал (диаметры от 10 см до 22 см, суммарная мощность до **38 кВт**)

ББР – большой брусвал (диаметры от 16 см до 32 см, суммарная мощность до **60 кВт**)

СРЕДНИЙ БРУСОВАЛ СБР-02М выполняет следующие функции: («3» в «1»)

1. Переработка тонкомера (баланса) диаметром от 10см до 22см на ЛАФЕТ и 2(4) доски за 1 проход
2. Обрезание кромки при переработке НЕОБРЕЗНОЙ доски (кромление, срезание «шапки»)
3. Переработка ГОРБЫЛЯ (кромление и снятие «шапки» горбыля)

Как ОПЦИЯ, может использоваться функция кромления двух БОКОВЫХ досок за один проход. При этом получается: **а)** ЛАФЕТ, **б)** две боковых ОБРЕЗНЫХ доски, **в)** два кромленных горбыля. Конструкция станка **СБР-02М** позволяет использовать ЕГО для брусования, кромления и раскройки горбыля («3» в «1»)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СБР-02М

1. Максимальная длина пропила (заготовки), мм – **3000** (6000)
2. Мин/макс ШИРИНА обрезания кромок, мм – **60 – 200**
3. Высота пропила, мм – 15 – **220** (260)
4. Размеры подающего стола, мм – 300 – **3000** (6000)
5. Возможность переработки КРУГЛОГО и ПЛОСКОГО (особенность конструкции стола) – **опция**
6. Возможность частотного регулирования скорости подачи заготовки (от 2м/мин до 24м/мин) - **опция**
7. Габариты станка (максимальные), мм – **1300*1500*1000**

ХАРАКТЕРИСТИКИ асинхронных ДВИГАТЕЛЕЙ (операционного УЗЛА)

1. Горизонтальные (с вертикальными пилами 350-600 мм) - 2*11 кВт, 1500 об/мин, 380 v
2. Вертикальные (с горизонтальными пилами 350- 500 мм) – 2*7,5 (11) кВт, 3000 об/мин, 380 v
3. Система подачи (**цепная**) – 1,1 (1,5) кВт, 900 (1500) об/мин, $\kappa=1/15-1/60$, 380 v

ЦЕНА СТАНКА - договорная (возможен взаимозачет **ТОНКОМЕРОМ**) ориентировочно - **260 000** руб.

Срок изготовления 1-4 недели в зависимости от набора функций (опций) по Вашему ТЗ, Договор. Подробности на сайте www.spbkedr.ru, E-mail: asem@mail.ru тел. (812) 716-7155, 8-901-308-0897, факс 8-81368-73336

Контактное лицо: Семчук Александр Васильевич – **8-901-316-71-55**, 972-07-63 E-mail: kedr@spbkedr.ru

МБР-01 180 000 руб



СБР-01 280 000 руб



ББР-01 380 000 руб



Диаметр заготовки от 6см до 14см
Мощности - 2*5,5+2*3 кВт+0,75кВт

Диаметр заготовки от 10см до 22см
Мощности - 2*11 кВт (18,5 кВт) + 1,1кВт

Диаметр заготовки от 16см до 32 см
Мощности - 2*18,5кВт+2*11кВт+2,2кВт

Производим паллетную заготовку, ПОДДОНЫ, доску обрезную, любой качественный ПИЛОМАТЕРИАЛ